



Città di ACERRA
Città Metropolitana di Napoli
Ufficio Unico delle Entrate

Spazio riservato Ufficio Protocollo

TASSA RIFIUTI - TARI

Legge n. 147 del 27/12/2013, L.n. 160 del 2019 e Regolamento Comunale approvato con deliberazione del C.C. n. 28 del 29/07/2014 e s.m.i.

CONTRIBUENTE ¹ (compilare sempre)

Il/La Sottoscritto/a _____ nato il ____/____/____
a _____ e residente a _____
CAP _____ in via/p.za/v.le _____ n° ____ scala ____ piano ____ interno ____
Codice Fiscale: _____ Tel. _____
Mail. _____ Pec. _____
In qualità di _____ della Ditta/Società _____
con sede legale in _____ Prov. ____ Via/P.zza _____ n° ____
Codice Fiscale./P.IVA _____

DICHIARANTE ² (compilare se diverso dal contribuente)

Il/La Sottoscritto/a _____ nato il ____/____/____
a _____ e residente a _____
CAP _____ in via/p.za/v.le _____ n° ____ scala ____ piano ____ interno ____
Codice Fiscale: _____ Tel. _____

DENUNCIA

agli effetti dell'applicazione della tassa sopra indicata, di occupare o detenere il/i locale/i - aree scoperte sotto indicati e ubicati nel Comune di Acerra (NA) per uso:

DOMESTICO NON DOMESTICO LOCALI chiusi su tre lati AREE SCOPERTE

Ubicazione	Tipologia ³	Superficie mq.	Area scoperta	Nr. vani	Catasto ⁴		
					Foglio	P.lla	Sub

Titolo dell'occupazione:

Proprietario • Usufruttuario • Locatario • Titolare di altro diritto reale

Dati relativi al proprietario: Cognome _____ Nome _____

Residente a _____ Prov. ____ Via _____ n° ____

Codice Fiscale./P.IVA _____

Natura dell'occupazione:

Per singolo Per nucleo familiare Presenza di attività commerciale • Altra tipologia di occupante

¹ I dati si riferiscono alla persona, ditta, ente o società che deve ricevere la cartella o l'avviso di pagamento. Allegare fotocopia di documento di identità.

² Interessato, coobbligato, delegato, curatore, erede, ecc. Allegare fotocopia di documento di identità.

³ Specificare la tipologia (abitazione, garage, cantina, ufficio, bar, negozio di abbigliamento, ecc.)

⁴ Dichiarare obbligatoriamente ai sensi dell'art.1, comma 106, 107 e 108 Legge n.296 del 27.12.2006 - Provv. Agenzia delle Entrate n.194022 del 14/12/2007.

PER TALI LOCALI IL SOTTOSCRITTO DENUNCIA:

con decorrenza dal ____/____/____

ai fini dall'applicazione della TARI

NUOVA OCCUPAZIONE (a tal fine allega copia del contratto utenza elettrica)

COABITAZIONE _____ C.F. _____

TRASFERIMENTO da via _____ Foglio _____ P.lla _____ Sub _____

CESSAZIONE a causa _____

sono stati ceduti al sig. _____

_____ Codice Fiscale _____

(a tal fine si allega copia della disdetta utenza elettrica o idrica o copia del contratto di locazione scaduto o altro documento idoneo a dimostrare la non disponibilità dell'immobile)

PASSAGGIO DI UTENZA da _____ C.F. _____

a _____ C.F. _____

VARIAZIONE SUPERFICIE da Mq. _____ a Mq. _____ (a tal fine allega copia della SCIA o perizia asseverata di un tecnico abilitato)

VARIAZIONE CATEGORIA da Cat. _____ a Cat. _____ (a tal fine allega copia della SCIA per le utenze non domestiche)

ALTRO _____

ANNOTAZIONI: _____

⁵ Informa altresì, che il nucleo familiare che occupa il suddetto immobile è formato da nr. ____ componenti. **Residenti**⁶ ____ **Non residenti**⁷ ____ e che i componenti del nucleo familiare residenti, sono i seguenti:

Cognome e nome	Data di nascita	Residenza	Codice fiscale

inoltre, il sottoscritto, chiede l'applicazione delle seguenti riduzioni di tariffa in base alla legge ed al regolamento vigente:

⁸

Il/la sottoscritto/a dichiara altresì di essere consapevole delle responsabilità, anche penali, in caso di false dichiarazioni, ai sensi dell'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000 n. 445 (dichiarazione sostitutiva di certificazione/dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà, contestuale all'istanza, ai sensi degli artt. 46 e 47, D.P.R. 28.12.2000 n. 445).

Data _____ Firma _____

Allegati: _____

Documento _____ n° _____ del _____

⁵ Compilare solo in caso di inizio occupazione.

⁶ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare residenti nell'immobile denunciato.

⁷ Indicare il numero dei componenti del nucleo familiare non residenti nell'immobile denunciato.

⁸ Indicare le voci di riduzioni previste dal regolamento, quali ad esempio, unico occupante, uso stagionale, etc.

INFORMATIVA AI SENSI DELL'ART.13 DEL D. L. 30 Giugno 2003, n. 196 ed ex art. 10 legge 675/96 e del G.D.P.R. n.679/2016

In relazione all'articolo 10 L.675/96 e sue successive integrazioni e modificazioni e ai sensi dell'art. 13 del D. L. 30 Giugno 2003, n. 196 e all'art. 14 del Regolamento UE 2016/679 che interviene sulla riservatezza nella gestione dei dati personali, le garantiamo l'assoluto rispetto delle norme per quanto riguarda l'utilizzazione dei dati che la riguardano, acquisiti nei nostri archivi.

A questo proposito le segnaliamo:

- che l'acquisizione dei dati che le sono stati o le potranno essere richiesti è il presupposto indispensabile per l'istruttoria e le verifiche necessarie.
- che lei, quale soggetto interessato, ha facoltà di esercitare i diritti previsti dall'art.7 del D. L. 30 Giugno 2003, n. 196, all'art. 14 del Regolamento UE 2016/679 ed in particolare ha diritto di conoscere, in ogni momento, quali sono i suoi dati e come essi vengono trattati. Ha anche il diritto di farli aggiornare, integrare, rettificare e cancellare, chiederne il blocco ed opporsi al loro trattamento. Ha altresì, il diritto di opporsi gratuitamente al trattamento dei dati personali che la riguardano, previsto a fini di informazione commerciale o di invio di materiale pubblicitario o di vendita diretta ovvero per il compimento di ricerche di mercato o di comunicazione commerciale interattiva. Può rivolgersi per tutto ciò all'Amministratore Unico, domiciliato per la carica presso la sede della società nella sua qualità di titolare del trattamento;

FORMULA DI CONSENSO

Il sottoscritto, acquisite le informazioni di cui all'articolo. 13 del D. L. 30 Giugno 2003, n. 196, acconsente al trattamento dei dati nella misura necessaria allo svolgimento degli obblighi contrattuali, previdenziali, assistenziali e fiscali.

Acerra, li _____

Firma _____